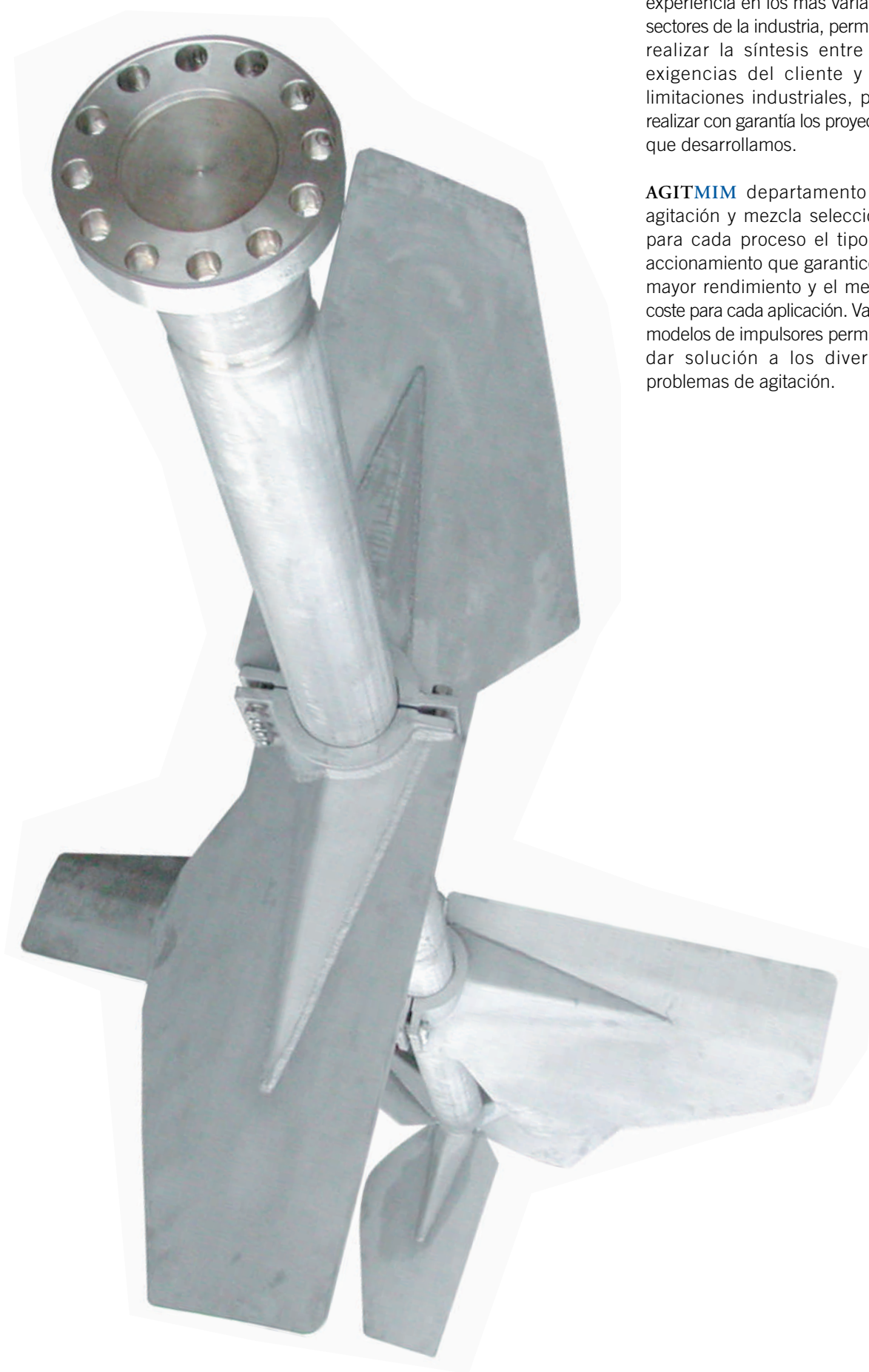


AGITMIM

Agitación y Mezcla

INOX **MIM** GRUPO_{SL}



Nuestros conocimientos y experiencia en los más variados sectores de la industria, permiten realizar la síntesis entre las exigencias del cliente y las limitaciones industriales, para realizar con garantía los proyectos que desarrollamos.

AGITMIM departamento de agitación y mezcla selecciona para cada proceso el tipo de accionamiento que garantice el mayor rendimiento y el menor coste para cada aplicación. Varios modelos de impulsores permiten dar solución a los diversos problemas de agitación.

Agitador GFL



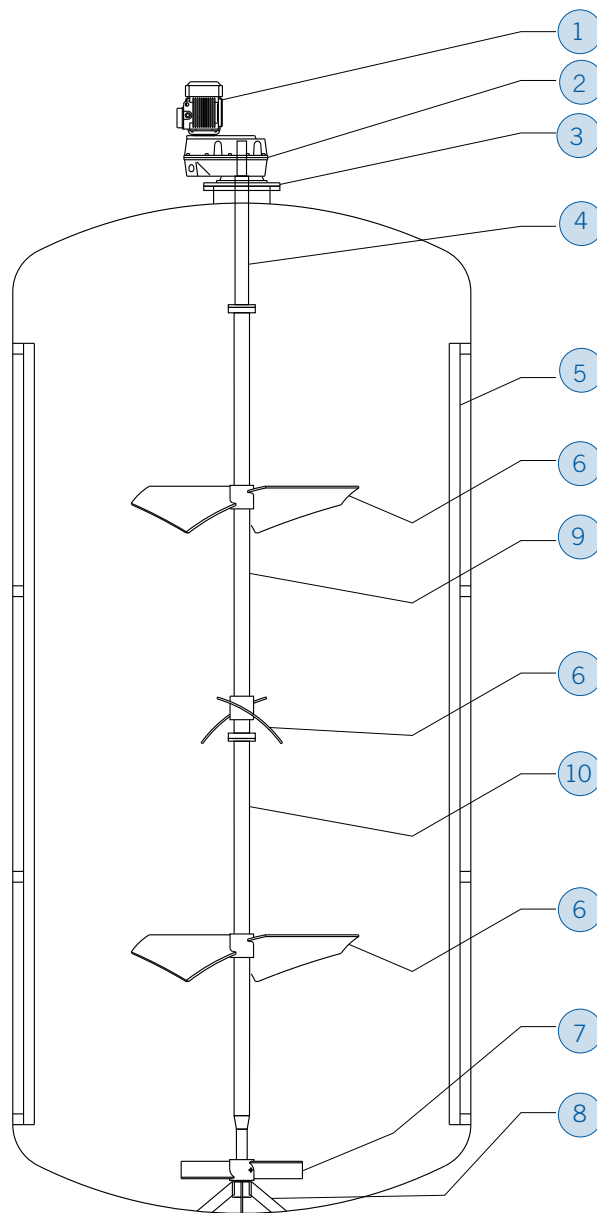
El agitador vertical GFL tiene un campo de aplicación muy amplio:

En el sector alimentario la elaboración de postres lácteos, fabricación de crema para licores, zumos, gazpachos, etc...

Y en el sector químico donde se requiere una homogenización y agitación en depósitos de mediano y gran volumen

Agitador vertical GFL

Es un agitador vertical accionado por motorreductor a baja velocidad de rotación que nos permite instalar elementos agitadores con una gran superficie de pala logrando un alto rendimiento de trabajo.



GFL

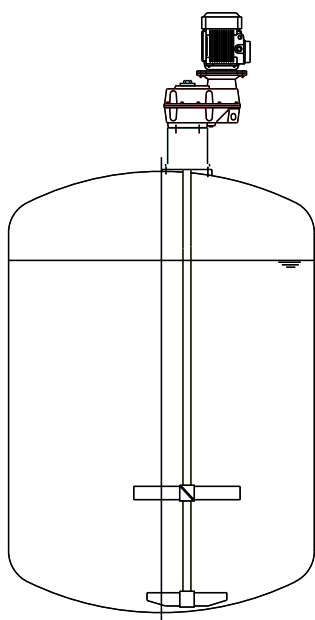
1. Motor
2. Reductor
3. Brida de fijación
4. Semieje
5. Deflectores fijos
6. Hélice Gamma
7. Hélice Axial
8. Guía trípode
9. Eje superior
10. Eje inferior

Agitador GFLe

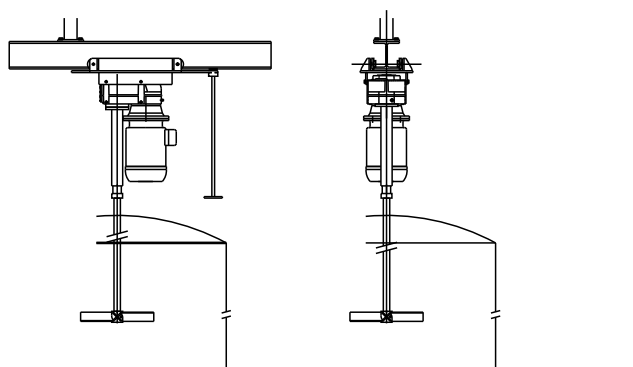


El modelo GFLe nos permite instalar varios sistemas de obturación en función de la aplicación o el grado de agitación deseado.

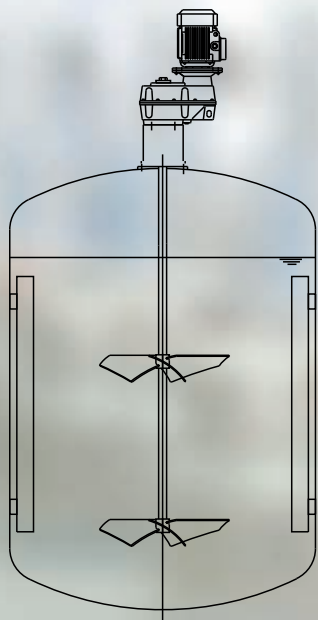
- Sistemas de obturación a baja presión mediante retén o estopada.
- Sistemas de obturación a alta presión mediante cierre mecánico; simple, doble, cartucho.



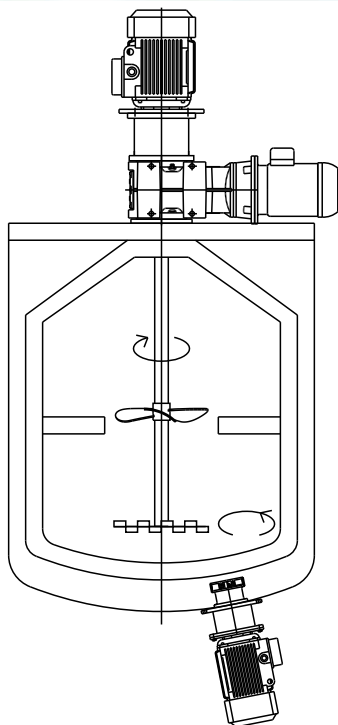
Montaje de un agitador GFLe descentrado para una mejor mezcla de los reactivos. Las hélices tipo AXIAL imprimen un flujo mayoritariamente radial y el rascador de fondo impide los precipitados.



Agitador GFLe en posición inversa de montaje y con acoplamiento rápido. El agitador se posiciona a lo largo de la guía de desplazamiento que recorre la disposición de tanques.



Montaje de un agitador GFLe con 2 niveles de palas, tipo GAMMA. Las hélices tipo GAMMA imprimen un flujo mayoritariamente axial y los deflectores facilitan la mezcla en la dirección tangencial.



Montaje de un agitador GFLe con pala tipo ÁNCORA, un agitador VMD totalmente estanco con hélice MARINA y tipo COWLES, y un emulsionador de fondo. Aplicación utilizada para la preparación de productos cosméticos de alta viscosidad.



SELLO DE CARTUCHO

Con enjague sin presión. Dimensiones de acuerdo con DIN 24960C. El ingenioso sistema modular permite que el cierre se adapte a un amplio rango de aplicaciones que mejoran el desempeño del agitador.



SELLOS DOBLES

Sellos dobles de acuerdo con DIN 24960. La norma DIN especifica sellos sencillos en arreglo espalda con espalda, lo que facilita el reemplazo de caras.



SELLO SENCILLO

Balanceado, con resorte cónico y sentido de giro unidireccional. Dimensiones de acuerdo con DIN 24960

Agitadores laterales



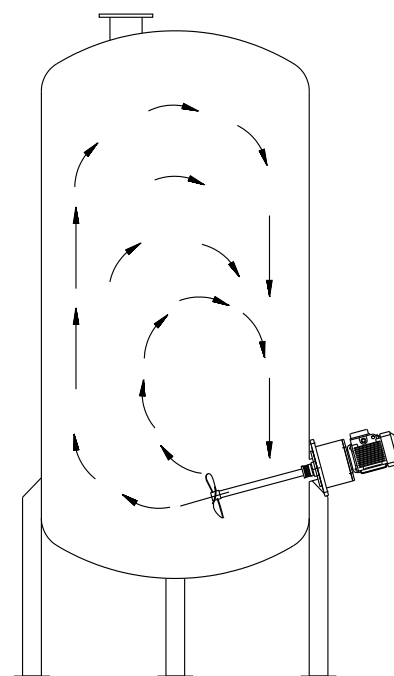
Impulsores



Tipo MARINA



Tipo GAMMA

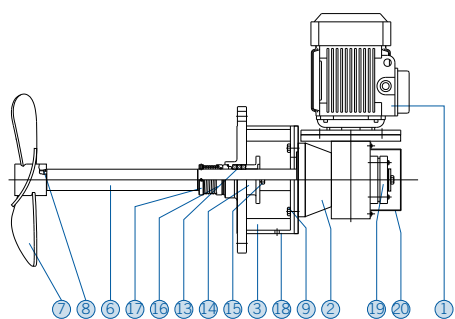


Los agitadores laterales LMD y LMRe son muy indicados para el mantenimiento y mezcla de productos en tanques de mediano y gran volumen. Se instalan en la parte baja del tanque con un ángulo de inclinación y una distancia al fondo en función de la forma y dimensiones del depósito.

Los modelos LMD y LMRe disponen de dos sistemas de obturación en el eje. Por la parte interior donde el eje está en contacto con el producto tiene instalado un cierre mecánico, y por la parte exterior estopada. Sus aplicaciones son muy variadas en diferentes sectores industriales. Por ejemplo en el campo alimentario se utilizan en disoluciones para jarabe de azúcar, homogenización de vinos y licores, intercambio térmico...

MODELOS

MODELO	KW	HÉLICE		MODELO	KW	HÉLICE
LMD 0.55	0.55	150		LMRe 0.25	0.25	225
LMD 0.75	0.75	175		LMRe 0.37	0.37	275
LMD 1.1	1.1	200		LMRe 0.55	0.55	300
LMD 1.5	1.5	225		LMRe 0.75	0.75	325
LMD 2.2	2.2	250		LMRe 1.1	1.1	350
LMD 3	3	250		LMRe 2.2	2.2	450
LMD 4	4	275		LMRe 3	3	500
LMD 5.5	5.5	300		LMRe 4	4	500



* Piezas de recambio

1. AGITADOR LMRe

1. Motor
2. Reductor
3. Linterna
6. Eje agitador
7. Hélice
- 8*. Junta tórica
9. Tornillos linterna
- 13*. Aros estopada
14. Tapa estopera
15. Espárragos y tuercas
- 16*. Cierre mecánico
17. Anillo
18. Tapa protección
19. Apriete cónico
20. Tapa apriete

Agitadores LMRe

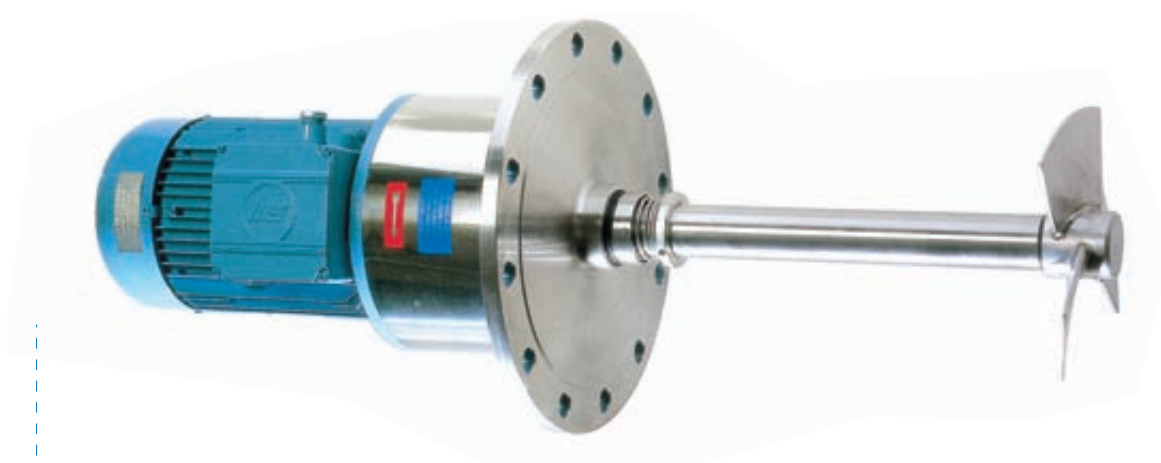
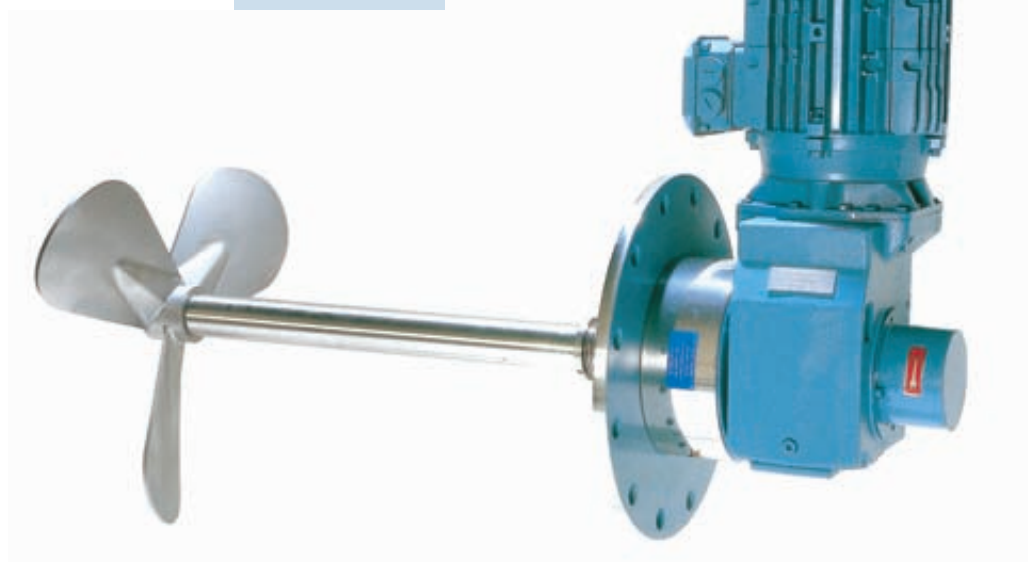
Accionamiento: Motorreductor

Velocidad: 150, 200, 250, 300 y 350 rpm

Modelo de hélice: según aplicación

Material: AISI 316

1



2

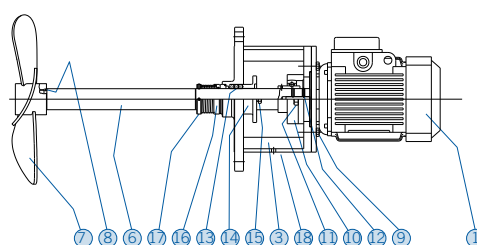
Agitadores LMD

Accionamiento: Motor directo

Velocidad: 750, 1000 y 1500 rpm

Modelo de hélice: según aplicación

Material: AISI 316



* Piezas de recambio

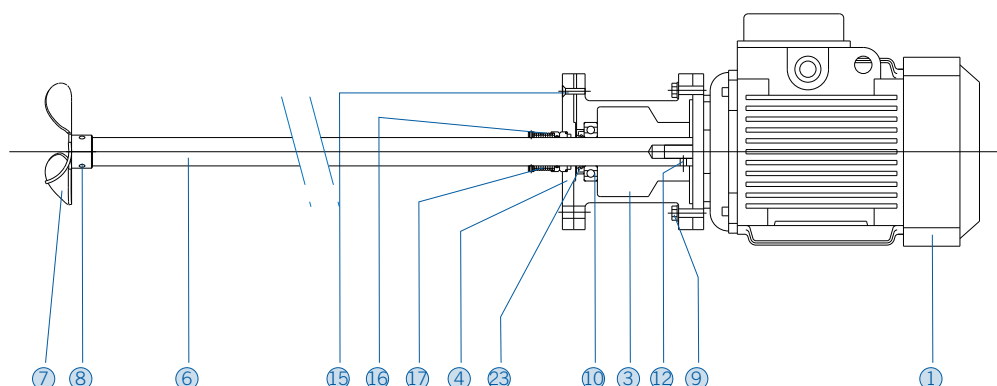
2. AGITADOR LMD

1. Motor
3. Linterna
6. Eje agitador
7. Hélice
- 8*. Junta tórica
9. Tornillos linterna
- 10*. Soporte rodamiento
11. Tornillos soporte rodamiento
12. Prisionero eje
- 13*. Aros estopada
14. Tapa estopera
15. Espárragos y tuercas
- 16*. Cierre mecánico
17. Anillo
18. Tapa protección

Agitadores Laterales

3. AGITADOR LMDs

1. Motor
3. Cabezal
6. Eje agitador
7. Hélice
8. Espárrago allen hélice
9. Tornillo hexagonal
- 10.*Rodamiento
- 12.Prisioneros eje
15. Tornillo avellanado
- 16.*Cierre mecánico
17. Anillo cierre
- 23.*Retén



*Piezas de recambio

AGITADOR LMDs

MODELOS 1500 rpm	Kw	Hélice
LMDs 0,25	0,25	110
LMDs 0,37	0,37	130
LMDs 0,55	0,55	130
LMDs 0,75	0,75	150
LMDs 1,1	1,1	175
LMDs 1,5	1,5	200

Agitadores LMDs

Accionamiento: motor directo
Velocidad: 750, 1000, 1500 rpm
Material: AISI316

MODELOS 1000 rpm	Kw	Hélice
LMDs 0,18	0,18	110
LMDs 0,25	0,25	130
LMDs 0,37	0,37	150
LMDs 0,55	0,55	175
LMDs 0,75	0,75	200
LMDs 1,1	1,1	225

MODELOS 750 rpm	Kw	Hélice
LMDs 0,18	0,18	110
LMDs 0,25	0,25	130
LMDs 0,37	0,37	130
LMDs 0,55	0,55	150

El agitador LV se ensambla a la válvula de bola del depósito, se introduce el eje en el depósito y se acciona con el simple pulsado del interruptor paro / marcha, está diseñado como modelo portátil para tanques pequeños. Muy utilizado en la industria vinícola.

Agitador LV

Campo de aplicación

Coupages

Procesos de fermentación

Gasificación (SO_2 y CO_2)

Homogeneización de temperaturas

Disolución de azúcares

Repartición de jarabes

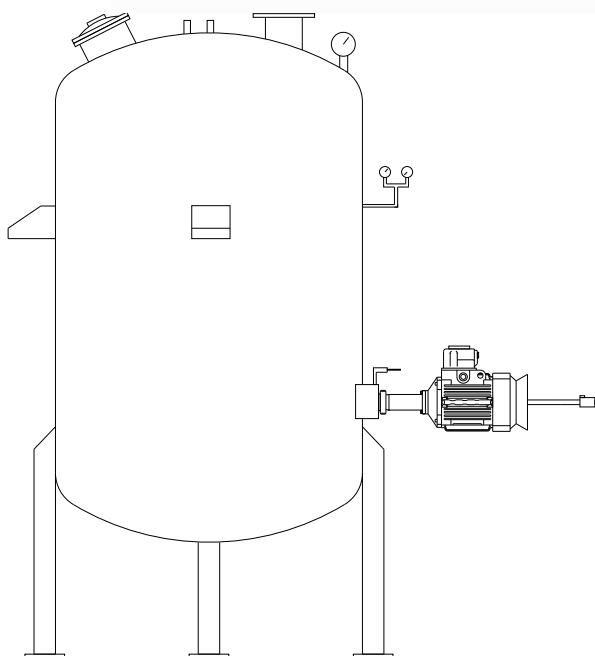


4. AGITADOR LV

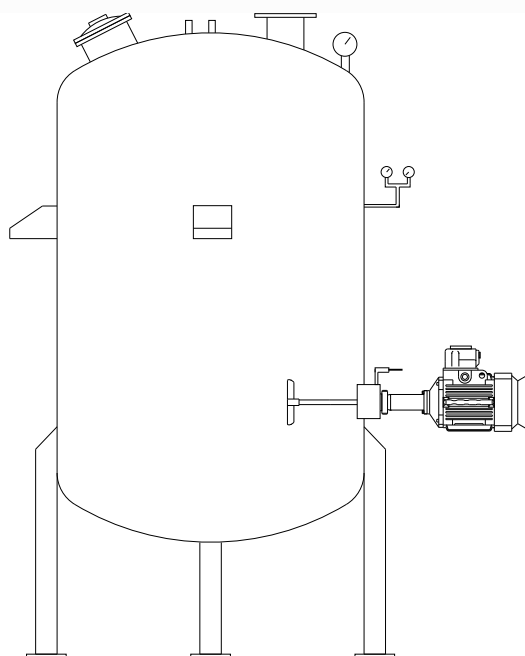
Modelos

LV 1.1-1500/160

LV 3-1500/200



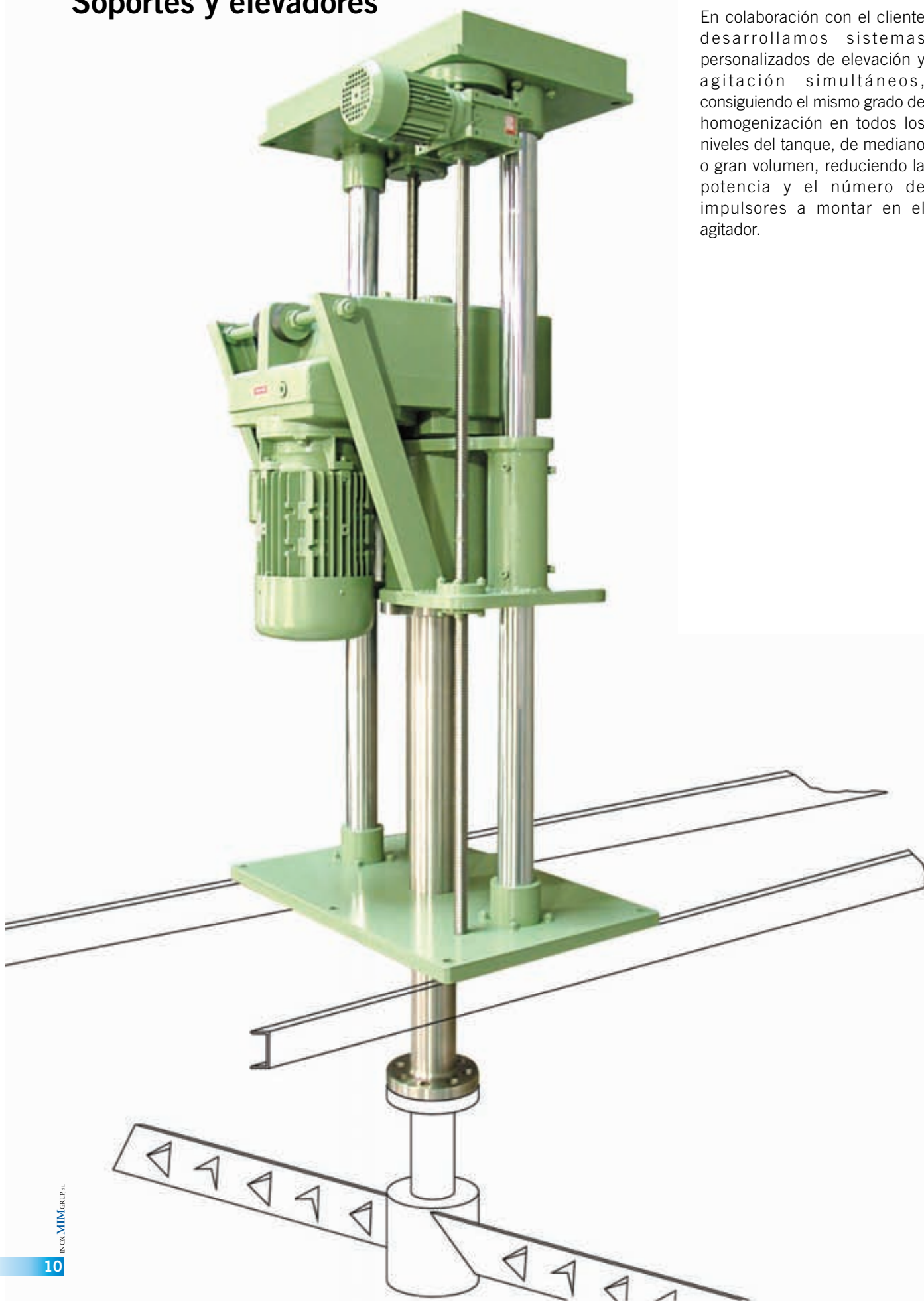
Montaje con la válvula cerrada



Montaje con la válvula abierta y el agitador en funcionamiento

Soportes y elevadores

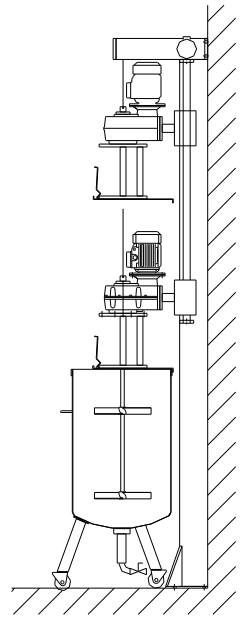
En colaboración con el cliente desarrollamos sistemas personalizados de elevación y agitación simultáneos, consiguiendo el mismo grado de homogenización en todos los niveles del tanque, de mediano o gran volumen, reduciendo la potencia y el número de impulsores a montar en el agitador.



Modelo elevador Mural



El sistema elevador mural nos facilita la agitación en serie de tanques pequeños con un solo accionamiento. En colaboración con nuestro cliente y atendiendo las necesidades de la aplicación seleccionamos sistemas manuales, semiautomáticos (contrapesados) y automáticos.



Modelo elevador tipo RUNNER



Cabezal de limpieza de alta presión (400 bar)



Móvil de mezcla

Estos son algunos diseños de nuestra gama de impulsores



Tipo **SINFÍN**



Tipo **MARINA**



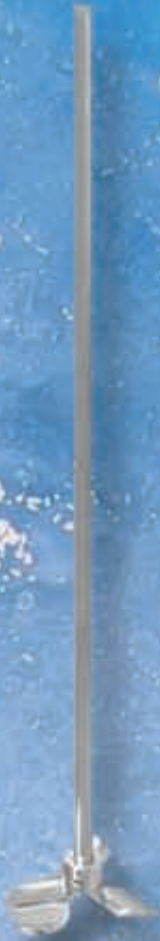
Tipo **GAMMA**



Tipo **COWLES**



Tipo **AXIAL BIPALA**



Tipo **GRAN CAUDAL**

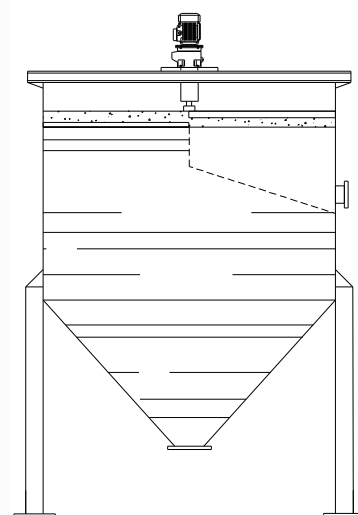
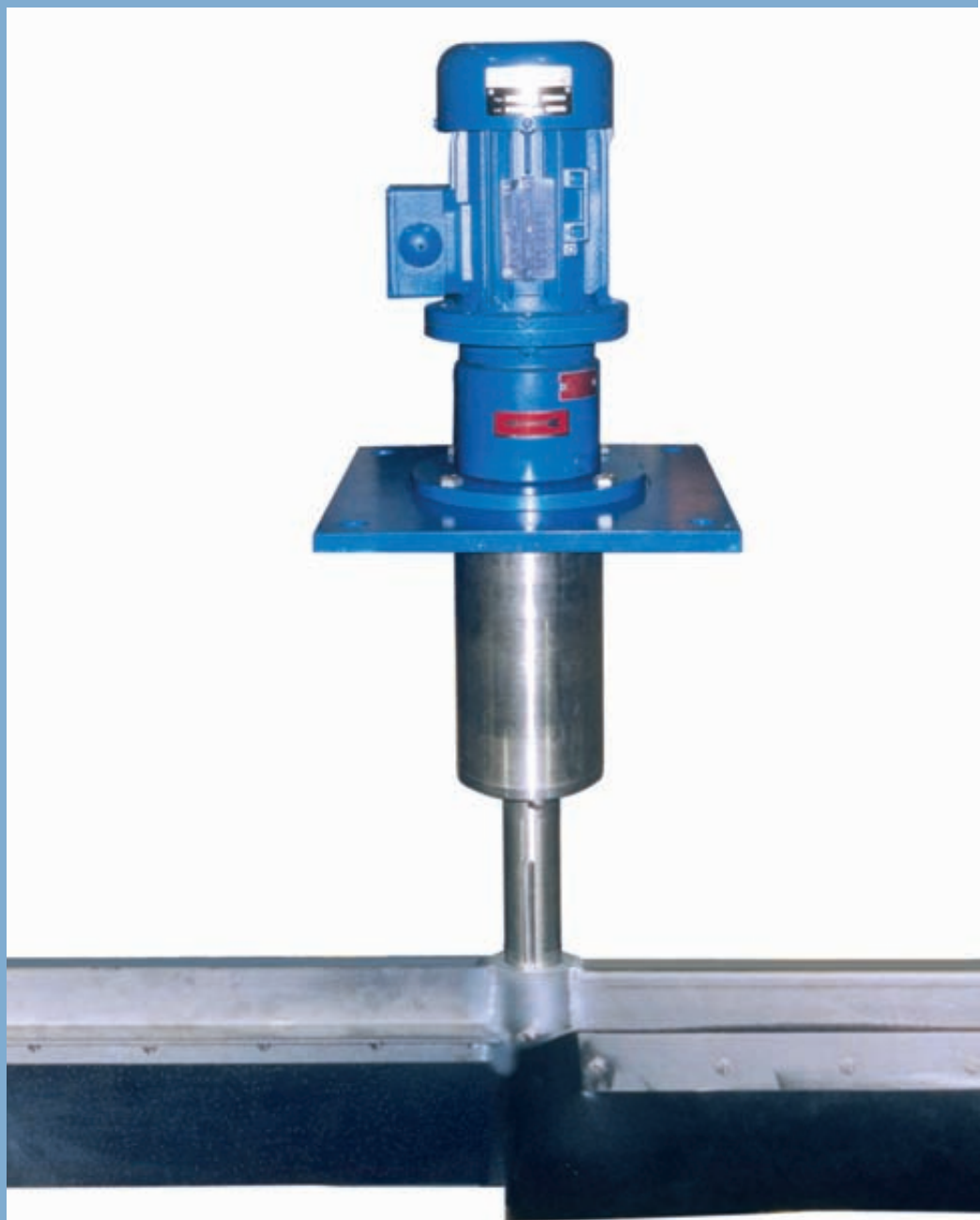


Tipo **DOBLE FLUJO**

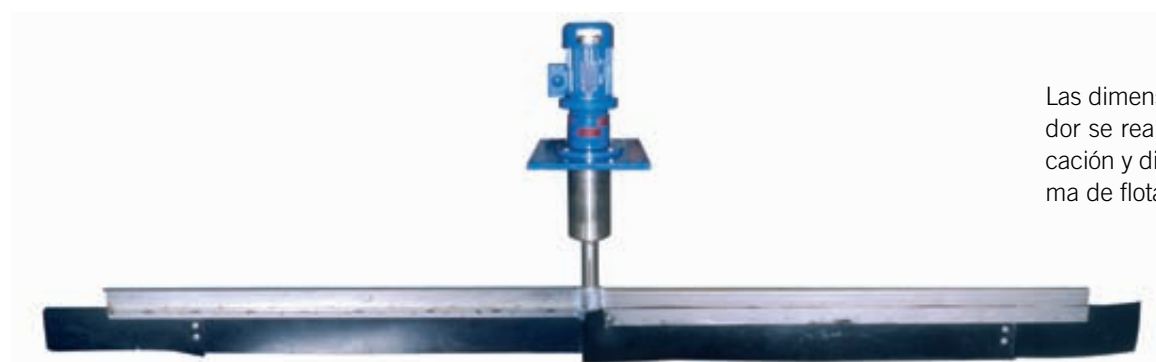


Tipo **ELIPSE**

Decantador estático con barrido mecánico



La baja velocidad de rotación que no supera las 0,65 revoluciones por minuto permite instalar diámetros de rascador de grandes dimensiones y realizar la decantación de agentes flotantes con un consumo de potencia de 0,12 Kw.



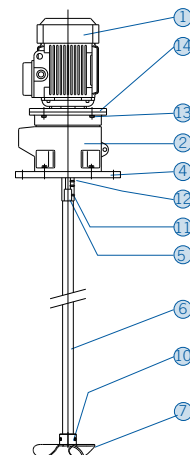
Las dimensiones del rascador se realizan según aplicación y diámetro del sistema de flotación.

AGITMIM Agitación y Mezcla

Agitmim aporta equipamiento para el tratamiento de aguas residuales ayudando de esta manera a los proyectos medioambientales.

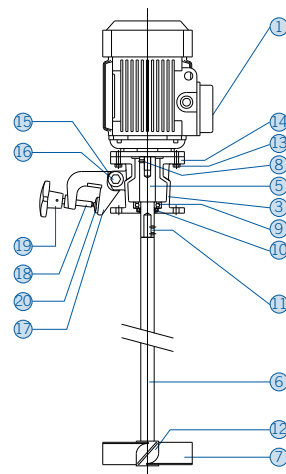
Disponemos de una amplia gamma de agitadores para cada proceso:

- Agitadores pequeños y de fácil instalación en depósitos dosificadores.
- Agitadores rápidos y dispersadores.
- Agitadores lentos de perfil axial.
- Agitadores lentos de turbinas para mezclas simples.
- Floculadores y Aireadores.



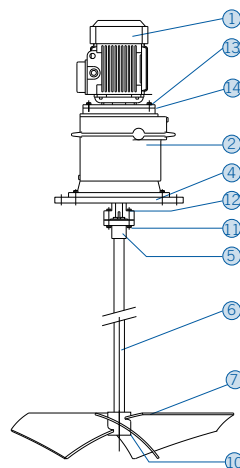
1. AGITADOR IBC

1. Motor
2. Reductor
4. Brida
5. Acoplamiento
6. Eje agitador
7. Hélice
10. Espárrago allen hélice
11. Espárrago allen acoplamiento
12. Espárrago allen acoplamiento
13. Tornillo hexagonal
14. Arandela plana



2. AGITADOR SB

1. Motor
3. Cabezal
5. Eje cabezal
6. Eje Agitador
7. Hélice
8. Espárrago Allen
9. *Rodamiento a bolas
10. *Retén
11. Espárrago allen
12. Espárrago allen Hélice
13. Tornillo allen
15. Arandela Plana
16. Tornillo hexagonal
17. Mordaza
18. Espárrago tope
19. Pomo fijación
20. Tope



3. AGITADOR SBC

1. Motor
2. Reductor
4. Brida
5. Acoplamiento
6. Eje agitador
7. Hélice
10. Espárrago allen hélice
11. Tornillo hexagonal
12. Tornillo hexagonal
13. Tornillo hexagonal
14. Arandela plana

* Piezas de recambio

Estos equipamientos se pueden suministrar con revestimiento del eje y hélice según aplicación.

Agitadores sumergibles

Aplicaciones en:

- Homogeneización de balsas
- Balsas de nitrificación / desnitrificación
- Agitación en canales
- Mezcla en tanques pequeños
- Balsas de cloración

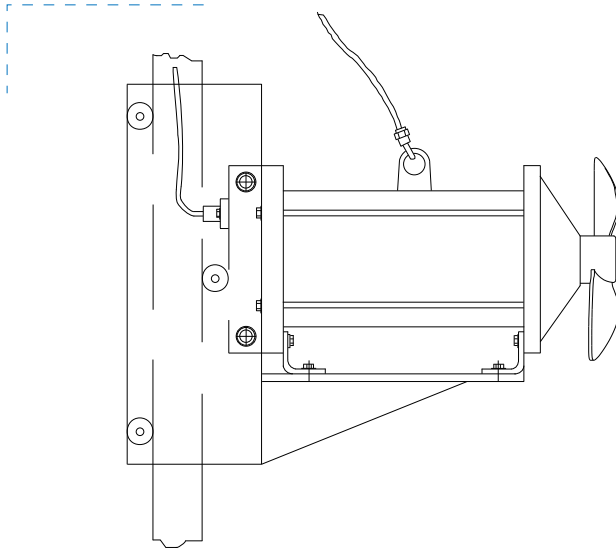
Características:

- Motor sumergible IP68, disponible
 - Totalmente en INOX
 - INOX + polipropileno
- Hélice de 2 álabes de gran rendimiento hidráulico, fabricados en INOX
- Obturación mediante doble cierre mecánico

Opciones agitadores sumergibles

- Soporte de guiado en INOX + rodillos plásticos antigripaje
- Mástil de guiado en INOX
- Sistema de elevación manual / automático
- Anillo de encauzamiento

LF



LF



MODELOS	Kw	rpm	Ø Hélice	m³/h
LF 1,1-700/220	1,1	700	220	510
LF 1,5-700/250	1,5	700	250	643
LF 1,5-940/220	1,5	940	220	685
LF 2,2-940/250	2,2	940	250	846
LF 2,2-700/300	2,2	700	300	907
LF 3-950/280	3	950	280	1034
LF 3-710/320	3	710	320	1080
LF 4-950/300	4	950	300	1231
LF 5,5-960/320	5,5	960	320	1460
LF 7,5-965/350	7,5	965	350	1702



Sistemas de aireación

Nuestros conocimientos en el sector de tratamiento de aguas nos permiten diseñar y construir equipamientos tan específicos como cavitadores

MODELOS CAVITADORES DE BURBUJA O MICROBURBUJA

CAV 1.5-1500	CAV 1.5-3000
CAV 3-1500	CAV 3-3000
CAV 4-1500	CAV 4-3000

y aireadores:

MODELOS CAVITADORES

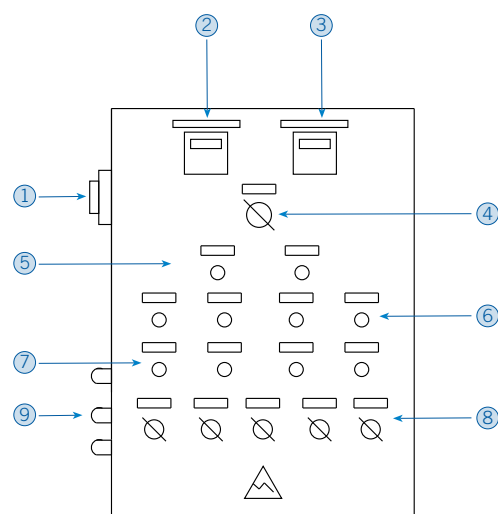
según pedido

AIR 01

Inyecta oxígeno licuado mezclado con fangos activados en el reactor biológico. El oxígeno se mezcla con el producto aspirado de la balsa por efecto venturin y es impulsado de nuevo, dentro de la balsa, con un mayor grado de oxigenación. A mayor número de recirculaciones menor es la cantidad de materia orgánica oxidable restante. Este método representa un gran ahorro de energía y agua. Cabe destacar la facilidad de ensamblaje / desensamblaje de sus componentes para realizar tareas de limpieza, sin necesidad de vaciar la balsa.



Polimim



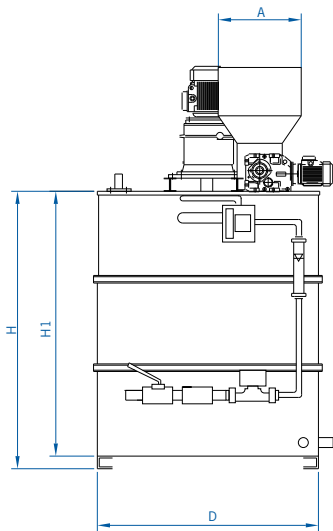
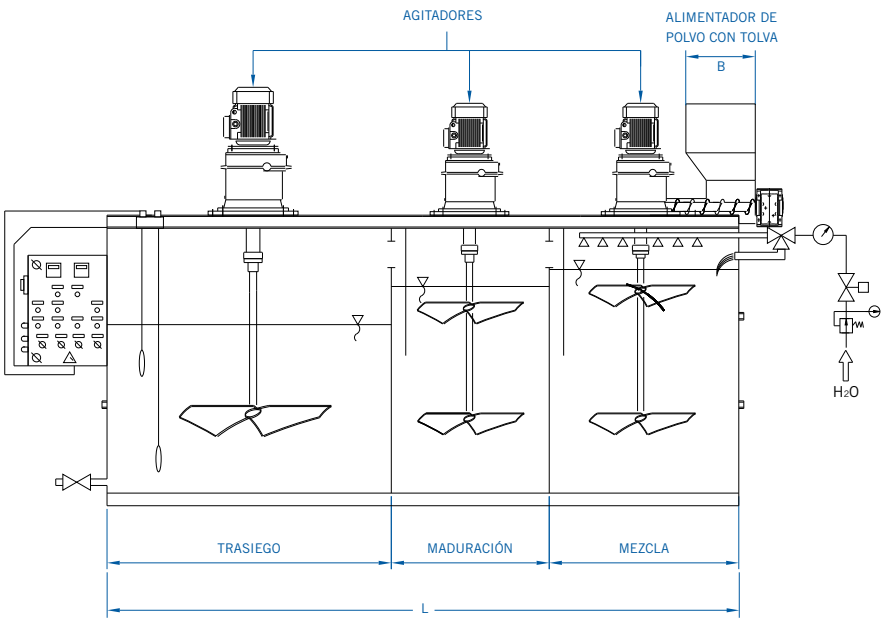
1. Pulsador de parada marcha
2. Display seleccionador de entrada de H₂O
3. Display controlador de entrada de dosificación
5. Indicadores de estado de las sondas de nivel
6. Indicadores de fallo de los agitadores y la dosificación
7. Indicadores de funcionamiento de los agitadores y la dosificación
8. Conmutadores de control manual de los agitadores y la dosificación
9. Entrada de cableado

PLANTAS DE PREPARACIÓN DE POLIELECTROCLORITO EN BASE SÓLIDA

3 CÁMARAS

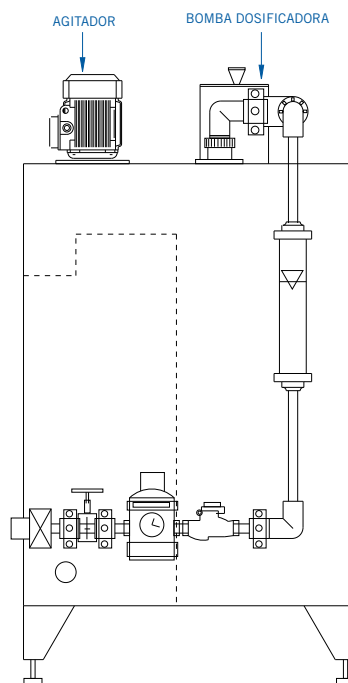
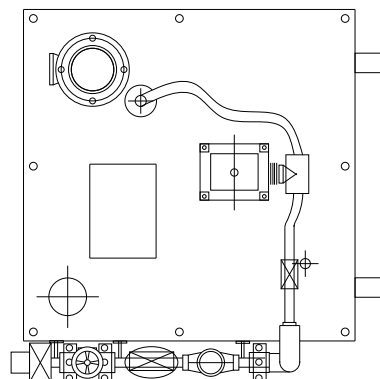
**Modelos POLIMIM S-500,
S-750, S-1000, S-2000,
S-3000, S-4000, S-5000,
S-6000**

Son grupos compactos esenciales para la preparación de polielectroclorito aplicables a la floculación de aguas residuales industriales. Se vierte la cantidad justa de polielectroclorito en polvo para conseguir la reacción y luego su grado de maduración óptimo. Compuesta por una tolva dosificadora, varios agitadores rápidos para un depósito de varios compartimientos (según modelo), cuadro de control,...



MODELO	A	B	L	D	H	H1
S-500	490	490	1500	850	850	750
S-750	490	490	2000	900	850	750
S-1000	490	490	2000	1000	1000	900
S-2000	490	490	2700	1250	1250	1150
S-3000	550	550	3500	1500	1900	1800
S-4000	550	550	4000	1750	1900	1800
S-5000	550	550	4500	1750	2200	2100
S-6000	550	550	5000	1750	2200	2100

PLANTAS DE PREPARACIÓN DE POLIELECTROCLORITO EN BASE LÍQUIDA

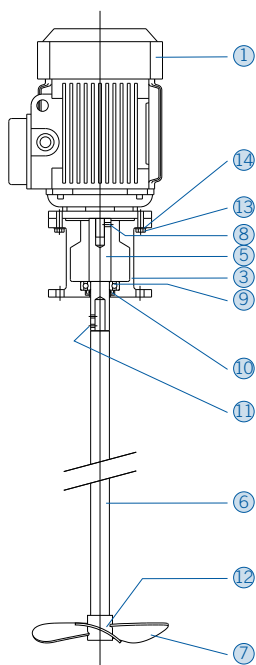


Equipos para grupos de dosificación

AGITADOR VERTICAL VAI

1. Motor
3. Cabezal
5. Eje cabezal
6. Eje agitador
7. Hélice
8. Espárrago allen
9. *Rodamiento a bolas
10. *Retén
11. Espárrago allen
12. Espárrago allen hélice
13. Tornillo hexagonal
14. Arandela plana

* Piezas de recambio



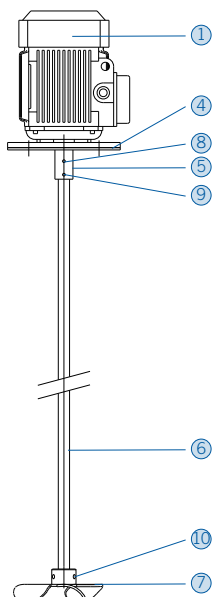
Suministramos equipos para la preparación de reactivos. Para productos corrosivos el eje y la hélice vienen recubiertos con PVC.

HOMOGENIZACIÓN Y MEZCLA EN DEPÓSITOS DOSIFICADORES

Los agitadores VAI y MD son modelos básicos y muy compactos para homogeneización y mezcla en pequeños volúmenes y muy adecuados para ser instalados en depósitos de polietileno por su gran rendimiento y poco peso.

AGITADOR VERTICAL MD

1. Motor
4. Brida
5. Manguito acoplamiento
6. Eje agitador
7. Hélice
8. Espárrago allen motor
9. Espárrago allen eje
10. Espárrago allen hélice

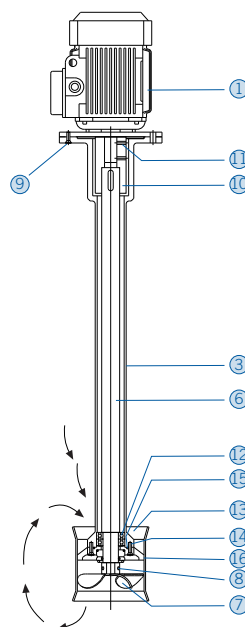


Mezclador turbine

Modelo tipo Turbine para mezclas con un grado de cizallamiento bajo del producto. El diseño de su cuerpo de canalizado contribuye a aumentar la capacidad de bombeo del mezclador, alcanzando mezclas efectivas en pequeños y medianos volúmenes.

MODELOS

TURBINE 2.2-500
TURBINE 4-1000
TURBINE 7.5-1500
TURBINE 11-2000



MEZCLADOR TURBINE

1. Motor
3. Cuerpo
6. Eje
7. Hélice
8. Espárrago allen hélice
9. Tornillos avellanados cuerpo
10. Manguito acoplamiento
11. Espárrago allen acoplamiento
12. *Rodamiento a bolas
13. Difusor
14. Tornillos avellanados difusor
15. *Junta tórica
16. *Cierre mecánico

* Piezas de recambio

Mezclador SMN

Mezclador turbine accionado por pistola neumática. Portátil, práctico, de fácil limpieza y efectivo para mezclas en bidones pequeños. Muy recomendable para preparación de pinturas en zonas clasificadas.



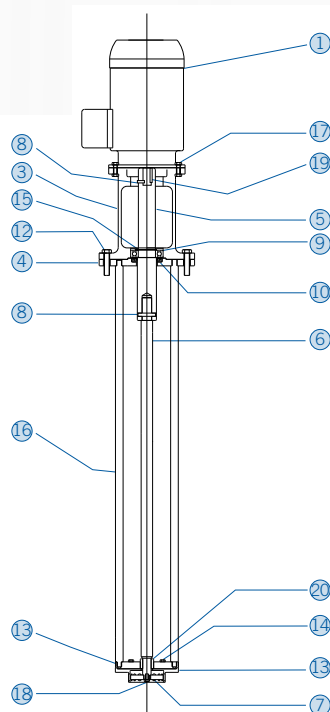
Emulsionador vertical

MODELOS

EM 1.5-150
EM 4-500
EM 7.5-1.500
EM 10-2.500
EM 15-5.000
EM 18-10.000



Los modelos EM -- -- contribuyen a la producción de emulsiones y dispersiones que requieran un alto grado de cizallamiento. Son imprescindibles en procesos de emulsión para mayonesas, cremas, salsas... disolución de azúcares, sales, resinas, gases...



EMULSIONADOR VERTICAL

1. Motor
3. Cabezal
4. Brida
5. Eje cabezal
6. Eje emulsionador
7. Turbina
8. Pasador elástico
- 9.*Rodamiento
- 10.*Retén
12. Tornillo hexagonal
13. Difusor
14. Tornillos del difusor
15. Anillo elástico
16. Tirante
17. Tornillo hexagonal / tuerca
18. Tuerca hélice
19. Chaveta plana
20. Casquillo de roce

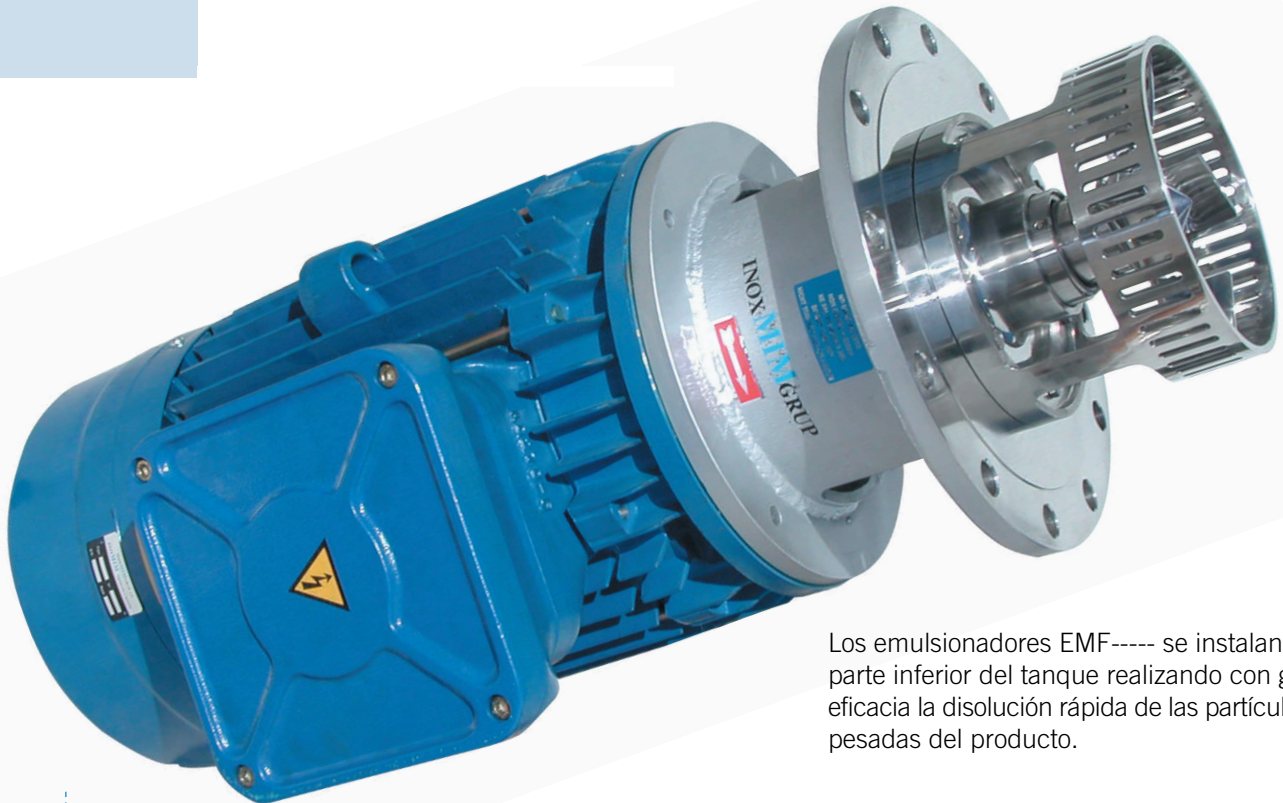
* Piezas de recambio

Emulsionador de fondo

Modelos

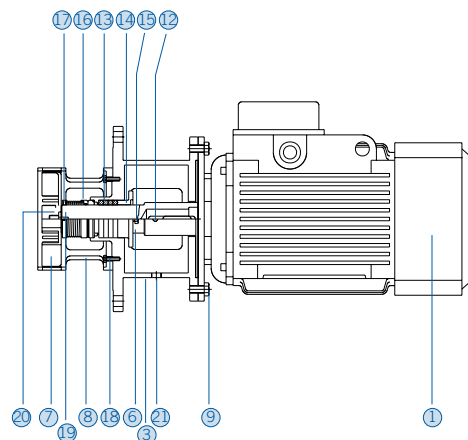
EMF	1,5 - 100
EMF	4 - 500
EMF	7,5 - 1.500
EMF	10 - 2.500
EMF	15 - 10.000
EMF	18 - 15.000

Hemos diseñado una amplia gama de emulsionadores de fondo y en línea que cumplen con todas las exigencias requeridas por la norma, imprescindibles en sectores tan exigentes como la industria alimentaria, farmacéutica, cosmética, etc... permite realizar la dispersión, emulsión y molturación del producto.



EMF

Los emulsionadores EMF----- se instalan en la parte inferior del tanque realizando con gran eficacia la disolución rápida de las partículas más pesadas del producto.



EMF--

1. Motor
3. Cabezal
6. Eje
7. Hélice
8. Difusor
9. Tornillos cabezal
12. Prisionero
- 13*. Aros Estopada
14. Tapa Estopera
15. Espárragos y Tuercas
- 16*. Cierre Mecánico
17. Anillo
18. Tornillos difusor
19. Pasadores Hélice
20. Tuerca Hélice
21. Tapa Protección

* Piezas de recambio

Emulsionador en línea

EML 1.5 - 3000



Con los mezcladores EML --- en línea se obtiene el producto totalmente homogéneo, sin grumos y sin aire.

En procesos de:

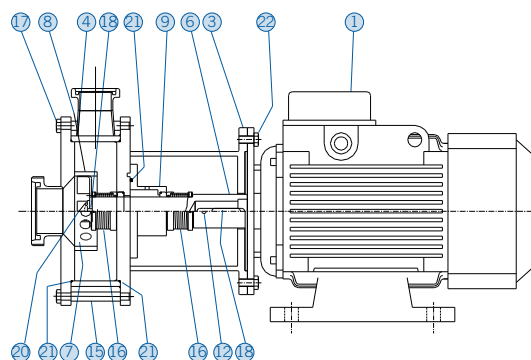
- Disolución, dispersión o mezcla de sólidos (polvo o cristalinos) en líquidos.
- Emulsión, dilución o mezcla de líquidos.
- Molturación.
- Mezcla gas-líquido.



EML 1,5 - 3000



EML 1.5 - 3000



1. Motor
3. Linterna
4. Cuerpo
6. Eje
7. Hélice
8. Difusor
9. Caja doble cierre
12. Prisionero
15. Tirante
- 16*. Cierre mecánico
17. Tuerca
18. Chaveta
20. Tuerca hélice
21. *Junta tórica
22. Tornillos cabezal

Las piezas 9, 16, 21 según modelo

* Piezas de recambio

FLUID**MIM**

Sistemas de Bombeo

FLUIDMIM sección especializada en la fabricación de bombas centrífugas y bombas de desplazamiento positivo de rotor helicoidal. Para los diferentes sectores de la industria.

FL3- CIL



FL5-C



FL8-CA



FL -- ER



FL -- ENC



FL -- EF



FL -- ERTV





ACCEMIM fabrica accesorios para la conducción de fluidos. Accesorios según norma y accesorios personalizados.

Disponemos de medios de mecanización que nos permiten fabricar accesorios a medida para las diversas necesidades de las instalaciones que realizan nuestros clientes.

Un stock permanente nos permite dar un servicio ágil en el suministro de accesorios.

A continuación se representa de una manera resumida los accesorios estándar de los aceros inoxidables AISI 304 y AISI 316 de uso más frecuente.

ACCESORIOS ROSCADOS 150 Lib.

- Accesorios de Microfusión

ABRAZADERAS

- Abrazaderas Tipo "C"
- Abrazaderas Isofónicas
- Abrazaderas para tubos Flexibles
- Abarcones
- Espárragos

ACCESORIOS PARA SOLDAR "ISO"

- Codos, Tés, Reducciones, Caps
- Bridas Planas DIN-2576, DIN-2502
- Bridas Ciegas DIN-2527
- Bridas con cuello DIN-2633
- Bridas Prensadas DIN-2642
- Bridas Roscadas DIN-2573, DIN-2576
- Bridas de Aluminio y Epoxy DIN-2642

VÁLVULAS DE BOLA

- Válvulas de 1 pieza (paso reducido)
- Válvulas de 2 piezas (paso total)
- Válvulas de 3 piezas (paso total)
- Válvulas de Retención

INOXMIMGRUP, SL

Polígon Industrial Sector del Terri
C/ Rubió i Ors, nº 29
17834 PORQUERES (Girona)

Tel.: 972 58 20 40 Fax: 972 57 47 93
e-mail: inoxmim@inoxmim.com
www.inoxmim.com